

## Audi Q2 advanced 35 TFSI 110(150) kW(PS) S tronic

### Details



**ASW**  
AUTOMOBILE



Preis

**37.890 €**

19% MwSt.

<b>Hersteller</b>	Audi
<b>Modell</b>	Q2
<b>Typ</b>	Pkw
<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>HU</b>	01.2028
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kilometerstand</b>	4.900 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	01/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Manhattangrau Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

### Kontakt

Audi Heilbronn  
Stuttgarter Straße 107  
74074 Heilbronn

Tel.: 07131 / 50 85 ? 282  
E-Mail: [info.audizentrum@asw-automobile.de](mailto:info.audizentrum@asw-automobile.de)

## Audi Q2 advanced 35 TFSI 110(150) kW(PS) S tronic

- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

- Audi Soundsystem
- Audi virtual cockpit plus

### Assistenzsysteme:

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Halteassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Mit Multifunktionskamera
- Reifendruck-Kontrollanzeige

### Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi phone box
- Digitaler Radioempfang
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- USB-Schnittstelle mit Ladefunktion

### Technik & Sicherheit:

- Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EA
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Assistenzpaket Parken
- Audi connect Notruf & Service
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Einparkhilfe plus
- Fensterheber
- Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen

## Kontakt

Audi Heilbronn  
Stuttgarter Straße 107  
74074 Heilbronn

Tel.: 07131 / 50 85 ? 282  
E-Mail: [info.audizentrum@asw-automobile.de](mailto:info.audizentrum@asw-automobile.de)

## Audi Q2 advanced 35 TFSI 110(150) kW(PS) S tronic

- Klima- und Komfortpaket
- Komfortklimaautomatik
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- Rückfahrkamera
- S tronic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperre elektronisch

### Interieur:

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne, beleuchtet
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Interieur mit Sportsitzen in Stoff schwarz
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Komfortpaket plus
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Rücksitzlehne umklappbar
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Stoff Index

### Exterieur:

- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Sideblades in Manhattangrau Metallic
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung

### Sonstiges:

- 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- All-Season-Reifen, Ganzjahresreifen Größe 215/55 R 17
- Ambiente-Lichtpaket
- Audi Neuwagen-Reifengarantie
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Räder, 5-Doppelspeichen, 7,0Jx17, Reifen 215/55 R17
- Steuerung SWIN
- Top-Infotainment High (MIB3)

Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung, maximal 100.000 km

## Kontakt

Audi Heilbronn  
Stuttgarter Straße 107  
74074 Heilbronn

Tel.: 07131 / 50 85 ? 282  
E-Mail: [info.audizentrum@asw-automobile.de](mailto:info.audizentrum@asw-automobile.de)

## Audi Q2 advanced 35 TFSI 110(150) kW(PS) S tronic

Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de

---

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

## Kontakt

Audi Heilbronn  
Stuttgarter Straße 107  
74074 Heilbronn

Tel.: 07131 / 50 85 ? 282  
E-Mail: info.audizentrum@asw-automobile.de

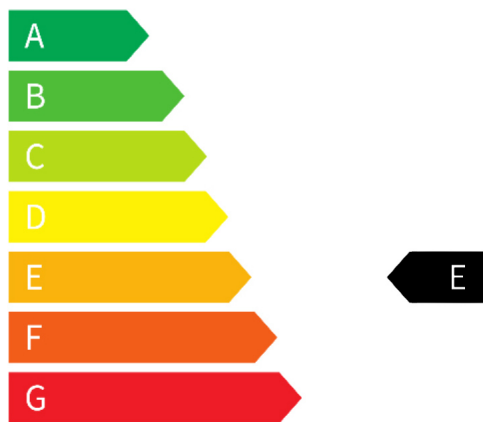
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Audi Heilbronn  
Stuttgarter Straße 107  
74074 Heilbronn

Tel.: 07131 / 50 85 ? 282  
E-Mail: [info.audizentrum@asw-automobile.de](mailto:info.audizentrum@asw-automobile.de)