

Audi Q3 45 TFSI e Stronic LED Navi PDC ACC VC

Details



Preis

27.330 €

19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	Q3
Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	04.2025
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	91.600 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q3 45 TFSI e Stronic LED Navi PDC ACC VC

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Navigationsvorbereitung
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- USB
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Assistenzsysteme:

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Licht-/Regensensor
- Mit Multifunktionskamera
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Spurwechselwarnung

Multimedia:

- 6 Lautsprecher
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi music interface
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Sprachdialogsystem

Technik & Sicherheit:

- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Abgaskonzept, EU6 AP
- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Audi connect Notruf & Service
- Audi drive select
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar
- Einparkhilfe plus
- Elektromechanische Servolenkung

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q3 45 TFSI e Stronic LED Navi PDC ACC VC

- Funkschlüssel, ohne Safelock
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- S tronic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperrung elektronisch

Interieur:

- Audi virtual cockpit
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Komfortfahrwerk
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Rücksitzbank plus
- Sitzheizung vorn
- Stoff Argument

Exterieur:

- Dachreling Schwarz
- Dekoreinlage Micrometallic silber
- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- Räder, 5-Doppelspeichen, 7,0Jx17, Reifen 215/65 R17
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Sonstiges:

- Assistenzpaket
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- E-Motor (Hybrid) Systemleistung 180KW Aggr.0ED.B / 0EK.A
- Fahrzeugklassen-Differenzierung-F30/F3A
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Ladekabel HH Typ E/F (DT/FR)
- Ladekabel mit Industriestecker CEE 16A / 400V / 6h lang + gerade
- Reifen 215/65 R17 99V Super- Rollwiderstandsoptimiert, Generation 2
- Scheibenbremsen hinten, 17 Zoll
- Scheibenbremsen vorn, 17 Zoll (ECE)
- Scheinwerfer
- Stoßfänger Serie
- Top-Infotainment High (MIB3)
- Zierleisten in Schwarz

12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie

Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q3 45 TFSI e Stronic LED Navi PDC ACC VC

Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Verbrauch & Umwelt

Reichweite elektrisch (EAER): 51 km

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de