

## Audi Q3 advanced 35 TDI S tronic Navi LED ACC Kamera

### Details



Preis **43.490 €**  
19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	Q3
Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	12.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem

### Kontakt

Sinsheim  
Neulandstraße 8  
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65  
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2541119637BW

## Audi Q3 advanced 35 TDI S tronic Navi LED ACC Kamera

- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

- Audi Soundsystem
- Audi virtual cockpit plus

### Assistenzsysteme:

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Licht-/Regensensor
- Mit Multifunktionskamera
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Spurhalteassistent plus Emergency Assist und Stauassistent
- Spurwechselwarnung

### Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box
- Digitaler Radioempfang
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Sprachdialogsystem

### Technik & Sicherheit:

- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Abgaskonzept, EU6 AP

## Kontakt

Sinsheim  
Neulandstraße 8  
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65  
E-Mail: [info.sinsheim@asw-automobile.de](mailto:info.sinsheim@asw-automobile.de)

## Audi Q3 advanced 35 TDI S tronic Navi LED ACC Kamera

- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar
- Businesspaket
- Einparkhilfe plus
- Elektromechanische Servolenkung
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- LED-Heckleuchten plus
- LED-Scheinwerfer
- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck
- Rückfahrkamera
- S tronic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperrung elektronisch
- gesetzlicher Notruf

### Interieur:

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Komfortfahrwerk
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Rücksitzbank plus
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Stoff Index

### Exterieur:

- Dachreling Schwarz
- Dekoreinlage Micrometallic silber
- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Ladekantenschutz aus Edelstahl

### Sonstiges:

- GM:T37/T3Y/TS1/T4P/T98/T4S/TR1 T0P/T0N/T13/T29/TM4/TD1/TI9/T11/T3C/T1N
- Ambiente-Lichtpaket
- Assistenzpaket
- Audi Neuwagen-Reifengarantie
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Fahrzeugklassen-Differenzierung-F30/F3A

## Kontakt

Sinsheim  
Neulandstraße 8  
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65  
E-Mail: [info.sinsheim@asw-automobile.de](mailto:info.sinsheim@asw-automobile.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2541119637BW

### Audi Q3 advanced 35 TDI S tronic Navi LED ACC Kamera

- Federbereich 43 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Räder, 5-Doppelarm, 7,0Jx18, Reifen 235/55 R18
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Top-Infotainment High (MIB3)
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Zierleisten in Schwarz

Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung, maximal 100.000 km

---

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Sinsheim  
Neulandstraße 8  
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65  
E-Mail: [info.sinsheim@asw-automobile.de](mailto:info.sinsheim@asw-automobile.de)

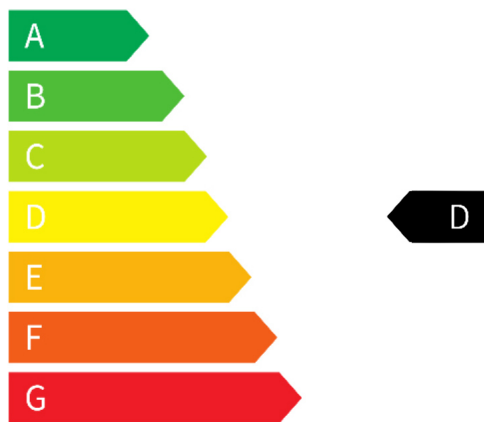
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Sinsheim  
Neulandstraße 8  
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

E-Mail: [info.sinsheim@asw-automobile.de](mailto:info.sinsheim@asw-automobile.de)